



## Hoja Técnica

### Monocapa de Poliuretano ChromaOne®

7020G - 7030G

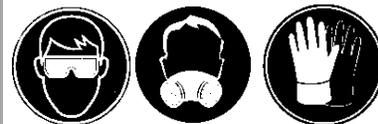
#### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

ChromaOne® es un acabado monocapa de poliuretano de alta productividad. Está diseñado para ser usado en reparaciones en áreas pequeñas, paneles y pinturas generales de acabados monocapa originales de armadora para colores sólidos. Proporciona el más alto brillo, distinción de imagen, una gran dureza, así como un secado rápido.



#### PROTECCIÓN PERSONAL

Es importante utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación del material para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea. Se recomienda el uso de anteojos de seguridad, guantes, mandil y respirador para vapores orgánicos. Asimismo, es fundamental llevar a cabo la aplicación en un lugar ventilado.



#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

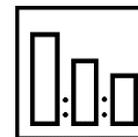
##### Pintura anterior o vieja

- Lave con agua y jabón.
- Limpie bien el metal desnudo con PrepSol® 3919SM.
- Asiente los bordes de la superficie con lija P220 y desvanecer con lija P320 de la misma manera.
- Limpie nuevamente la superficie a pintar con PrepSol® 3919SM.
- Aplique el primario siguiendo los lineamientos que Axalta recomienda.



#### RELACIÓN DE MEZCLA

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente:		
Componente	Nombre	Volumen
Color	Monocapa ChromaOne®	3 partes
7005S	Catalizador ChromaOne®	1 parte



Como adicional se puede agregar el 5% de diluyente ChromaOne®, para una mejor aplicación.

7075S Temperatura media

Recomendaciones para asegurar el éxito: para evitar la absorción de humedad, almacenar las latas completamente selladas mientras el producto no se esté usando. La humedad puede causar puntos de alfiler, pérdida de adherencia o alguna otra falla.

#### **Aditivos**

Acelerador: 389S; use 10 a 15 ml por litro listo para aplicar Aditivo Flexibilizante: 2350S, hasta 60 ml, por litro listo para aplicar Reductor: 7075S.

#### **Matizado**

Mateante 4530S (Base Mateante) Lecturas típicas de brillo del 99N Negro a 60 °C: 20 unidades de brillo-Agregue 80% de mateante

#### **Tiempo de vida**

2-3 horas a 21°C Nota: cuando use 389S, el tiempo de vida es reducido a 1 hora a 21°C.

**Viscosidad** de 18 - 20 segundos en copa Zahn #2

### **APLICACIÓN Y TIEMPO DE SECADO**

Aplique de 2 a 3 manos húmedas hasta obtener el cubriente y color deseado.

#### **Sustratos**

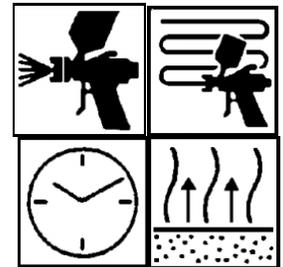
Promotor de adherencia para capas intermedias 222S  
Promotor de adherencia para plásticos 2322S  
Primario Ultra Productivo 4001S, 4004S, 4007S  
Primario Universal 40S  
Sellador ChromaPremier® Pro 44410S, 44440S, 44470S  
Prime'n Seal® 2610S, 2670S, 2680S  
Sellador flexible Plas-Stick® 2350S  
Primario ChromaPremier® Pro 33410S, 33430S, 33470S

#### **Transparente Opcional**

El alto brillo de ChromaOne® elimina la necesidad de transparente. Sin embargo, si se desea aplicar una transparente, se recomiendan las siguientes opciones. En la última mano de color: adicione una parte de CC611S (ChromaClear®) lista para aplicar a una parte de color igualado de ChromaOne® listo para aplicar. Aplique esta mezcla directo sobre la última mano de color. ChromaOne® proporciona un acabado durable de alto brillo, para protección adicional a a la intemperie. CC611S (ChromaClear®) pueden ser aplicadas después de un tiempo de oreo de 45 minutos a 24° C.

#### **Reparaciones**

El acabado Monocapa ChromaOne® puede ser reparado en cualquier etapa del secado o curado. Si se hace después de 24 horas, lije superficialmente con lija grado P600 ó más fina.



## Pulido

Tiempos óptimos Secado al aire: 12-24 horas antes de pulir Secado forzado: Una hora después del horneo y antes de 24 horas use un polish adecuado. Aplique una pequeña cantidad de polish sobre la superficie que va a ser pulida. Use una borla de lana. Mantenga la pulidora a una velocidad entre 1800 - 3000 revoluciones por minuto. Remueva el exceso de abrillantador con un trapo suave y limpio.



## Abrillantado

Use un polish fino o un abrillantador, que sea libre de solventes y de silicones. Aplique una pequeña cantidad de material suficiente para trabajar un área de 1m<sup>2</sup>, use una pulidora con borla de esponja y una velocidad de 1200 a 1800 revoluciones por minuto. Mantenga la pulidora en movimiento todo el tiempo. Empalme cada pasada sobre un 50% de la pasada anterior. En el momento en que el polish empiece a secarse, deje de pulir. Retire el exceso de polish con un trapo limpio y suave.

Recomendaciones Si se prevé la necesidad de un lijado y pulido excesivo sobre el ChromaOne®, primero aplique una mano de CC611S (ChromaClear®). No use pulimentos agresivos Siempre use borlas y trapos limpios para evitar rayar el acabado con residuos. No encere antes de 120 días.

## Lijado

Use una lija de P1500

**Nota:** tenga precaución cuando se lija o se pule. El hacer un corte muy profundo en la película puede causar un efecto de anillo de color. Esto se puede reparar sólo aplicando otra capa de color sobre las áreas lijadas. Recomendaciones para un pulido exitoso El alto brillo de monocapa ChromaOne® elimina la necesidad de recubrir con un transparente. De cualquier manera, si se desea una capa de transparente para simplificar el pulido, aplique CC611 (ChromaClear®) sobre la reparación.

## Configuración de la pistola

Tipo de pistola	Boquilla	Presión
Por sifón:	1.6 a 1.8 mm	20 – 30 psi en la pistola
Por gravedad:	1.3 a 1.6 mm	20 – 30 psi en la pistola

## Secado al aire

Oreo entre manos	10 minutos
Secado al tacto	30 minutos
Secado para manejo*	6 – 8 horas
Para pulir*	12 - 24 horas
Para franjeo	12 - 24 horas
Para entrega	12 - 24 horas

Secado Forzado	10 minutos
Ciclo de horneo	30 min a 60° C
Secado al polvo	Al enfriar
Secado para manejo	1 hora después de enfriar
Para pulir	1 hora después de enfriar
Para franjeo	1 hora después de enfriar
Para entrega	4 – 6 horas después de enfriar
Infrarrojo	Consulte la guía de infrarrojo

Para acelerar estos tiempos de curado, se pueden usar de 10 a 15 ml. De 389 S por cada litro listo para aplicar.

## PROPIEDADES FÍSICAS

Propiedad	Especificación
Rendimiento teórico @1mils de EPS (m <sup>2</sup> /L)	13.6
Sólidos en peso (%)	47.5
Sólidos en Volumen (%)	33.4
Espesor de película seca recomendado (mils)	2 a 3
Viscosidad de empaque (Krebs)	18 - 20
COV (gramos/L)	< 600

## LIMPIEZA DEL EQUIPO

Lave el equipo de aplicación lo antes posible con thinner T-99363 de Axalta.

## SALUD Y SEGURIDAD

Antes de usar cualquier producto de Axalta, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido.

En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.

